

SISTEMA DI QUALIFICAZIONE DELLE IMPRESE PER I SERVIZI DI MANUTENZIONE DEI MEZZI D'OPERA

SCHEDA TECNICA OMM OFFICINE DI MANUTENZIONE MEZZI

Scheda	Rev.	Emissione	Titolo
OMM-A	5	Gennaio 2020	Manutenzione e verifica mezzi d'opera fino a 17 t e mezzi bimodali strada rotaia
OMM-B	5	Gennaio 2020	Manutenzione e verifica mezzi d'opera maggiori di 17 t fino a 40 t
OMM-C	5	Gennaio 2020	Manutenzione e verifica mezzi d'opera maggiori di 40 t

REQUISITI DI BASE PER LA QUALIFICAZIONE

Categorie di specializzazione:

Categoria OMM-A: Manutenzione e verifica mezzi d'opera fino a 17 t e mezzi bimodali strada rotaia

Categoria OMM-B: Manutenzione e verifica mezzi d'opera maggiori di 17 t fino a 40 t

Categoria OMM-C: Manutenzione e verifica mezzi d'opera maggiori di 40 t

PREMESSA

Il presente documento delinea i requisiti minimi di base, relativi alla capacità tecnica, potenzialità produttiva ed all'organizzazione aziendale della qualità, che devono essere posseduti dai soggetti che richiedono la qualificazione per i servizi di manutenzione e verifica dei mezzi d'opera.

Il documento è parte integrante della "Normativa del Sistema di qualificazione delle imprese per i servizi di manutenzione dei Mezzi d'Opera" e pertanto ne completa il contenuto.

RUOLI PROFESSIONALI		OMM A	OMM B	OMM C
a)	Personale qualificato ad operare sugli organi di sicurezza (rodiggio, carrelli, trazione e repulsione, telaio e cassa, porte, impianto pneumatico e freno, circuiti elettrici, impianto antincendio) secondo la procedura operativa RFI DPR PD IFS 012	3	6	9
b)	Personale addetto all'esecuzione delle prove non distruttive (PND) di secondo livello, nei metodi ultrasuoni, magnetoscopia e liquidi penetranti, qualificato e certificato in conformità alla norma UNI EN ISO 9712 <i>Prove non distruttive - Qualificazione e certificazione del personale addetto alle prove non distruttive</i> , con estensione al settore "Manutenzione Ferroviaria – Rotabili (MF/R) - Classe operativa B	1		
c)	Personale addetto all'esecuzione dei processi di saldature (non strutturali), qualificato e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9606-1 <i>Prove di qualificazione dei saldatori - Saldatura per fusione - Parte 1: Acciai</i> ,	1		

- Il personale di cui al punto a) deve coprire tutti gli organi di sicurezza.
- Il personale di cui ai punti b) e c) può essere di imprese terze, fornitrici dei servizi indicati; in questo caso deve essere prodotta la certificazione del personale in carico al fornitore del servizio.
- Le professionalità richieste possono operare su più organi di sicurezza.

	CARATTERISTICHE OFFICINA	OMM-A	OMM-B	OMM-C
a)	Lunghezza minima capannone	12 m	14,5 m	30 m
b)	Larghezza minima capannone	5 m	7 m	7 m
c)	Altezza minima capannone	5 m	5 m	5 m
	- con fossa di visita - senza fossa di visita	6 m	6 m	---
d)	Altezza minima piazzale esterno	10 m	14 m	14 m
e)	Larghezza minima piazzale esterno rispetto all'asse longitudinale di posizionamento del mezzo	5 m	7 m	7 m
f)	Fossa di visita interna all'officina	NO	NO	SI
g)	Lunghezza minima del binario all'interno del capannone	---	14 m	30 m
h)	Lunghezza minima del binario all'esterno del capannone per lo scarico del mezzo ferroviario in caso di carrellamento stradale.	---	14 m	30 m

- L'altezza minima di cui al punto c) deve essere pienamente utile, almeno per tutta la superficie risultante dalla lunghezza e larghezza minime richieste.
- Il raccordo ferroviario esonera dal possesso dei requisiti di cui al punto h).

	ATTREZZATURA	CARATTERISTICHE	OMM-A	OMM-B	OMM-C
a)	Idropulitrice (o in alternativa impianto di lavaggio di tipo fisso)	Portata minima 15 l/min Pressione minima 100 bar	1		
b)	Ambiente di lavoro per la lavorazione delle boccole	Ambiente chiuso protetto da contaminazioni esterne (polvere, residui di lavorazioni etc.)	1		
c)	Attrezzature per la movimentazione ed il sollevamento delle sale	Portata minima	≥ 1t	≥ 2t	≥ 2t
d)	Estrattori per lo smontaggio ed il montaggio dei cuscinetti	Serie di estrattori di tipo meccanico o idraulico per cuscinetti a partire da 150 mm di diametro	1		
e)	Attrezzatura per la distribuzione forzata del grasso lubrificante per cuscinetti	Ingrassatore pneumatico carrellato portata ≥ 10 kg	1		
f)	Pressa	Idraulica Minimo 20 t	1		
g)	Riscaldatore a induzione per calettamento cuscinetti	Diametro minimo cuscinetti 150 mm. Potenza minima 3 kVA	1		
h)	Macchine utensili d'officina	Trapano a colonna	1		
		Mola a colonna	1		

	ATTREZZATURA	CARATTERISTICHE	OMM-A	OMM-B	OMM-C
i)	Calibro per la misura del bordino (larghezza, altezza, quota QR)	Fondo scala: larghezza bordino 20-35 mm altezza bordino 25-39 mm quota QR 5,5-11,5 Risoluzione 1 mm	1		
l)	Calibro per la misura del diametro delle ruote	Fondo scala min-max 625-1025 Risoluzione 0.1 mm	1		
m)	Calibro per la misura dello scartamento interno delle sale montate	Fondo scala min-max 1350-1410 Risoluzione 0.1 mm	1		
n)	Chiavi dinamometriche	Serie da 6 ÷ 600 N.m	1		
o)	Strumenti ed attrezzature per le prove idrauliche, prove di tenuta, ed ispezioni interne ai serbatoi	Pompa idraulica orizzontale con manometro con fondo scala di almeno 20 bar; Endoscopio	1		
p)	Micrometri ed alesametri per il controllo della dimensione e dell'ovalizzazione del foro (boccola) di alloggiamento del cuscinetto	Serie da 0÷ 300 mm risoluzione 0.01 mm	1		
q)	Strumentazioni per la verifica delle misure dei distanziali necessari per ottenere il giusto gioco assiale delle boccole a rulli	Spessimetro a lamine risoluzione 0.01 mm	1		
r)	Strumento per la misura della resistenza elettrica delle sale	Ohmetro risoluzione 0.001 Ω portata 0-200 Ω	1		
s)	Manometro campione per la verifica dell'impianto freno	Analogico o digitale Fondo scala 10 bar risoluzione 0.05 bar	1		
t)	Sistemi di sollevamento con attacco di tipo ferroviario per lo smontaggio delle sale e per operare in sicurezza sotto i mezzi d'opera.	Meccanici o idraulici La portata totale minima del sistema e le tecniche di sollevamento devono essere garantite considerando 4 punti di sollevamento.	≥ 20 t	≥ 40 t	≥ 80 t
u)	Controllo interno cilindri freno	Serie di alesametri 0-310 mm risoluzione da 0.01 mm.	1		

ORGANIZZAZIONE AZIENDALE

L'organizzazione produttiva del soggetto che richiede la qualificazione dovrà prevedere le seguenti caratteristiche:

- 1) operare con un Sistema di Gestione per la Qualità conforme alla norma UNI EN ISO 9001 (ammessa l'esclusione del requisito 8.3 "Progettazione e sviluppo" della stessa norma), certificato da organismo accreditato, secondo quanto indicato all'art. 3.4. della Normativa;
- 2) il sistema di gestione per la qualità deve prevedere, nella documentazione correlata, la Procedura *Requisiti, monitoraggio e controllo delle officine esterne addette alla manutenzione dei mezzi d'opera circolanti in regime di interruzione sulla rete RFI - RFI DPR PD IFS 012*;
- 3) il sistema di gestione per la qualità, relativamente agli interventi sugli organi di sicurezza di cui al punto II.6.2 della Procedura Gestionale RFI DPR P SE 01 1, deve prevedere: la rintracciabilità delle operazioni di controllo e manutenzione effettuate, la descrizione delle modalità dell'intervento, l'indicazione degli operatori che hanno effettuato gli interventi e la copia di tutte le pertinenti registrazioni della Qualità;
- 4) certificazione di Soggetto Responsabile della Manutenzione (certificato SRM), per la funzione esecuzione della manutenzione di cui all'art. 14 paragrafo 3 lettera d) della Direttiva UE 2016/798, ai sensi del Regolamento UE 445/2011 (fino alla data di abrogazione) e Regolamento di esecuzione (UE) 2019/779.