

ALLEGATO

Rettifiche alla Tariffa AM

Edizione 2022 - Aggiornamento del 27 maggio 2022

CATALOGO AGGIORNAMENTO TARIFFA AM 2022

CATEGORIA ML GRUPPO O

**GRUPPO
O**

**MATERIE DI RISULTA TERROSE O GHIAIOSE, PIETRISCO E
TRAVERSE/TRAVERSONI IN C.A.P. TOLTI D'OPERA**

VOCE 2103

Carico su mezzi di trasporto stradali forniti dall'Appaltatore, compreso lo scarico e l'onere per il conferimento in discarica del pietrisco tolto d'opera, eventualmente misto a materie di risulta terrose/ghiaiose, proveniente dai lavori, contenente amianto, non riutilizzabile e classificato rifiuto.

AVVERTENZE

Avvertenza alla Sottovoce AM.ML.O.2103.E

Nel prezzo sono compresi e compensati gli oneri di conferimento presso la discarica autorizzata, ivi comprese le discariche oltre i confini nazionali, le attività di carico e scarico dei rifiuti su idoneo mezzo di trasporto, debitamente autorizzato ai sensi della normativa vigente, ed il trasporto dal cantiere di produzione a discariche oltre i confini nazionali, comunque effettuato. Resta escluso il trasporto dal cantiere di produzione ad una discarica entro i confini nazionali, da compensare con la voce AM.TM.D.2102.

AM.ML.O.2103.E

Carico su mezzi di trasporto stradali forniti dall'Appaltatore, scarico e onere per il conferimento a discarica per rifiuti pericolosi, dedicata o con cella dedicata, del pietrisco tolto d'opera, anche misto a materie di risulta terrose/ghiaiose, proveniente dai lavori, contenente amianto, non riutilizzabile e classificato rifiuto pericoloso (cod. CER 170507*).

UNITA' DI MISURA: **TO** (Tonnellate)

IMPORTO EURO: 352,95

% Manodopera: **0,4**

CATALOGO AGGIORNAMENTO TARIFFA AM 2022

CATEGORIA SL GRUPPO E

**GRUPPO
E**

SALDATURA CON ARCO ELETTRICO PER APPORTI DI METALLO

AVVERTENZE

5004923 *Nei prezzi delle voci del presente Gruppo sono compresi e compensati, ove non diversamente specificato, gli oneri di seguito indicati.*

L'attività di cui al presente gruppo dovrà essere eseguita secondo le prescrizioni della sezione di riferimento della [23]. Le operazioni e le relative modalità esecutive descritte in [23] sono tutte comprese e compensate nelle voci di tariffa del presente Gruppo se non diversamente di seguito indicato.

Il prezzo comprende e compensa anche i materiali da consumo e le attrezzature necessari all'esecuzione dell'apporto e alla sua rifinitura. Analogamente sono comprese e compensate le verifiche ai liquidi penetranti.

5004925 *Avvertenze alle voci del gruppo AM.SL.E. (2^a parte Modalità esecutive)*

In corrispondenza delle rotaie, le parti difettose o usurate in cui verrà eseguito l'apporto dovranno essere molate preventivamente al fine di eliminare la zona superficiale incrudita ed eventuali cretti, asportando almeno 3 mm di metallo (rispetto alla tavola di rotolamento); la molatura dovrà essere spinta in profondità fino all'eliminazione dei difetti, senza superare i limiti indicati dalla [19].

- Dopo aver eseguito la molatura, occorrerà eseguire il controllo con i liquidi penetranti al fine di ricercare eventuali difetti (fessure, porosità, inclusioni) che affiorano in superficie, non visibili ad occhio nudo.

- Eseguire il preriscaldamento della zona interessata dall'apporto e successivamente procedere con la deposizione del metallo di apporto. Per ogni zona di deposito la saldatura dovrà essere effettuata per strati sovrapposti, ovvero la deposizione di uno strato avverrà soltanto dopo aver completato la deposizione dello strato precedente.

- In corrispondenza dei cuori monoblocco in acciaio fuso al manganese, le operazioni da eseguire saranno le stesse viste per la rotaia con la particolarità che non si dovrà effettuare il preriscaldamento.

- Le attività da eseguirsi a seguito dell'apporto saranno:

- la sgrossatura a caldo, con una mola per eliminare il sovrametallo del deposito;
- la finitura a freddo, che dovrà ripristinare il corretto profilo della rotaia o del cuore;
- il controllo geometrico e ad ultrasuoni;
- la punzonatura per garantire la tracciabilità dell'apporto.

- Nei prezzi della presente voce sono compresi e compensati anche gli oneri relativi alla fornitura e al trasporto delle attrezzature, mezzi d'opera e materiali occorrenti per l'esecuzione degli apporti.

- L'apporto di metallo mediante saldatura verrà compensato per cm quadrato di superficie interessata dall'apporto e per numero di strati applicati. Lo strato di materiale da apportare per ogni passata dovrà essere pari a 1 mm, (pertanto, l'applicazione di più strati n su una superficie di lunghezza L cm e larghezza E cm vedrà un corrispettivo totale pari a € euro = L x E x n x prezzo della sottovoce). Per apporti sul cuore, l'area interessata dall'apporto andrà definita secondo la figura geometrica più simile alla forma effettiva (es. triangolo, trapezio,...). La larghezza è convenzionalmente stabilita in 5 cm per la punta del cuore e cm 7 per la piegata o zampa.

CATALOGO AGGIORNAMENTO TARIFFA AM 2022

CATEGORIA SL GRUPPO E

**GRUPPO
E**

SALDATURA CON ARCO ELETTRICO PER APPORTI DI METALLO

VOCE 2101

Saldatura con arco elettrico per apporti di metallo.

AM.SL.E.2101.A

Apporti di metallo mediante saldatura ad arco elettrico per cuore monoblocco in acciaio fuso al manganese o di rotaia e per rotaie con profilo 60 E1 e 50 E5; per cm quadrato di superficie interessata dall'apporto e per ogni strato applicato.

UNITA' DI MISURA: **CM2** (Centimetri quadrati)

IMPORTO EURO: **1,11**

% Manodopera: **32,3**
